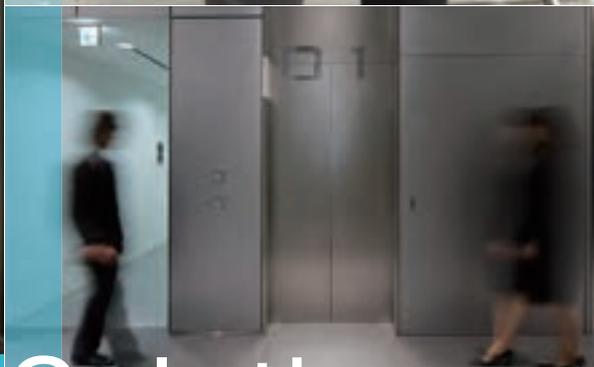
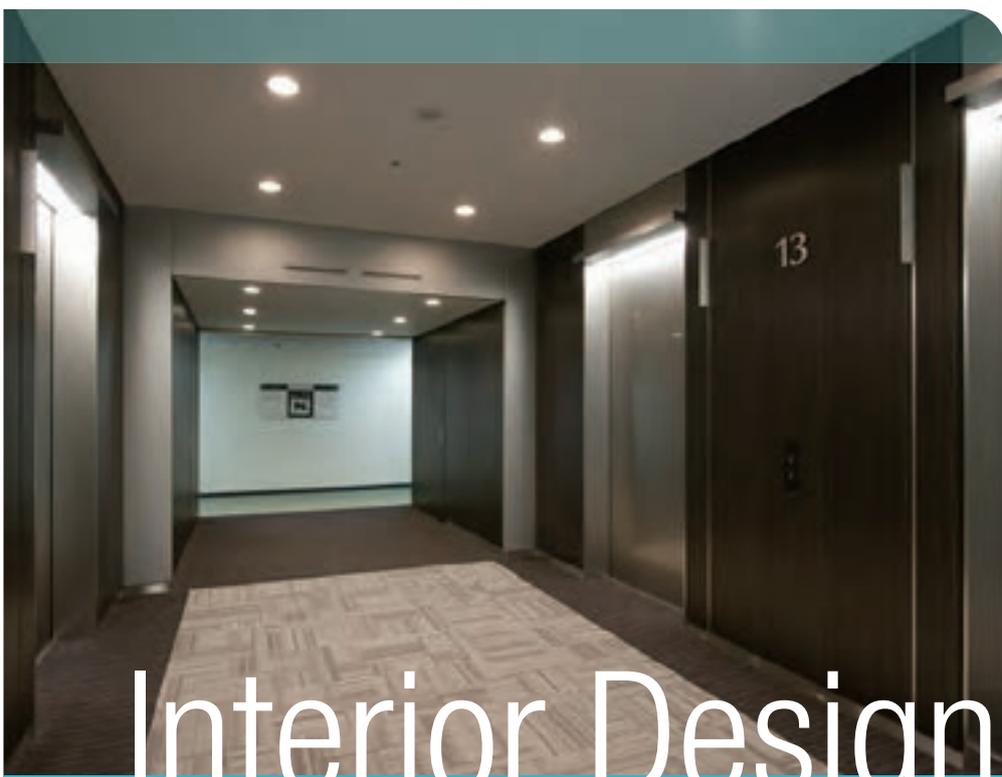


3M™ DI-NOC™ Film D-Board

3M™ ダイノック™ フィルム
Dボード工法

ダイノック™ フィルムを使用した不燃パネルのご提案



Interior Design
Solutions



3M™ DI-NOC™ Film D-Board

3M™ ダイノック™ フィルム

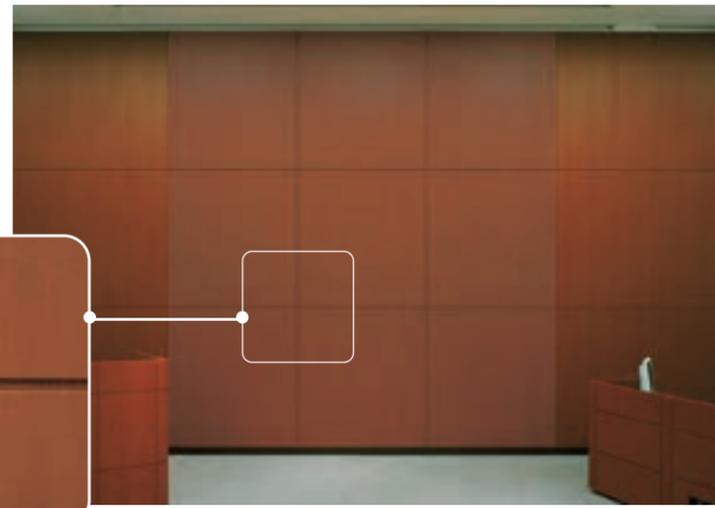
Dボード工法 内装不燃パネル工法

ダイノック™ フィルムを当社特約店・施工業者の工場にてケイカル板にラミネート加工してから、壁面に取り付ける工法です。高品質で工期を短縮できます。

優れた4つのメリット

- 不燃材料（防火認定取得）
- 省廃材化（現場での廃材が少なくてすみます）
- 工期短縮が可能
- 美しい仕上がり

- 工場貼りすることにより、均一で美しい仕上がりになります。
- 採寸したパネルを貼るだけなので、省廃材で工期を短縮できます。



※住友スリーエムは工法提案と加工会社の紹介をしております。詳細につきましては、当社営業担当者までお問い合わせください。

■ Dボード工法はフィルムを直貼りするより、十字目地をシャープなエッジで再現できます。

■ 国土交通省防火認定番号

表面に使用するダイノック™ フィルムの品番により認定番号が異なります。詳しくは、3M™ ダイノック™ フィルム見本帳別冊、もしくは当社ホームページに掲載しております「国土交通省防火認定番号」一覧表の「不燃材料（金属板を除く）」をご確認ください。

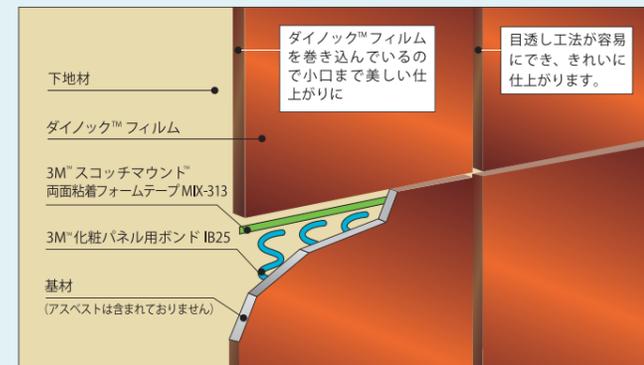
推奨基材

ケイ酸カルシウム板（比重 1.0 以上）

対応サイズ

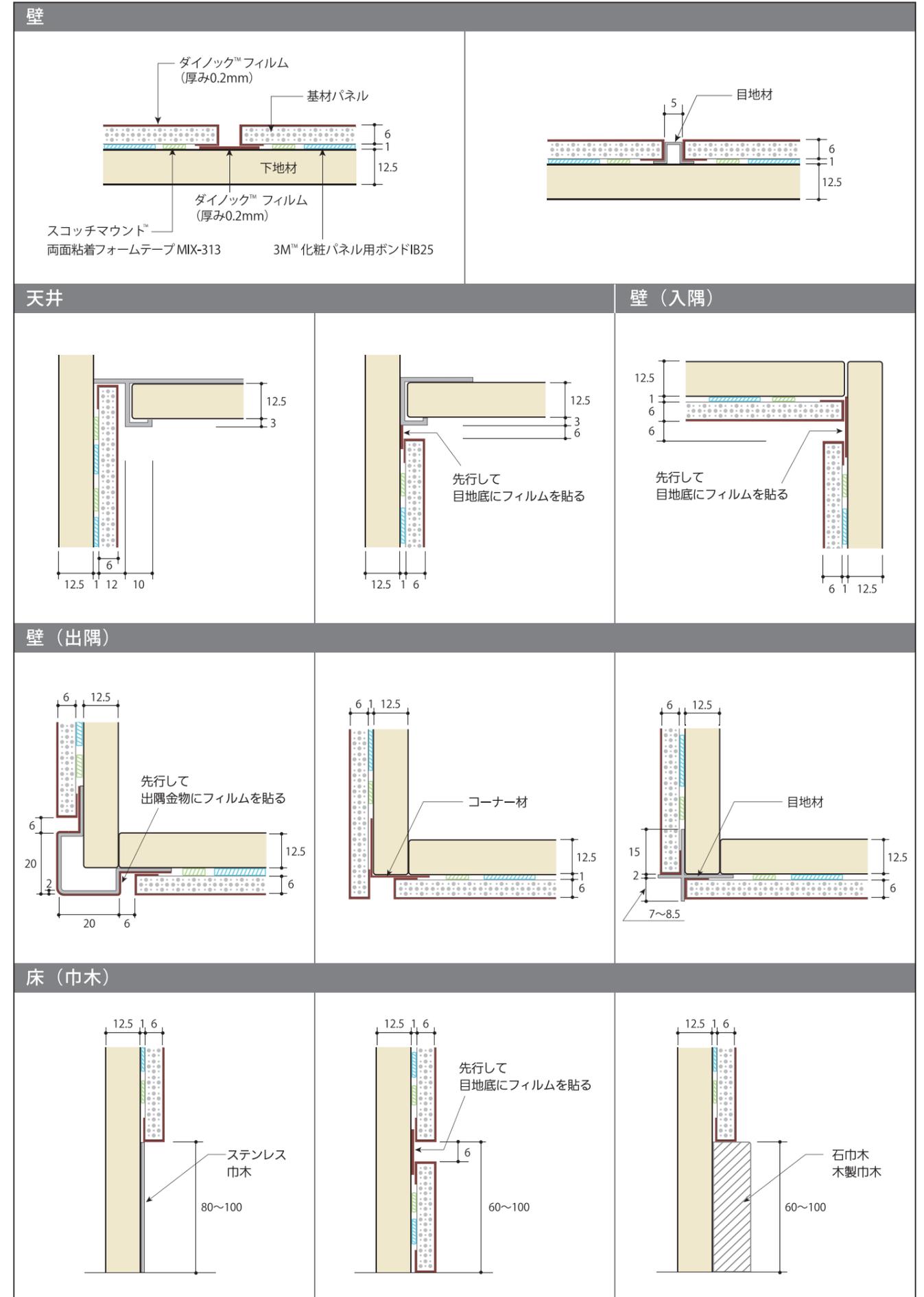
最大幅 1,150mm まで
最長 標準的には 2,700mm まで
厚み 6mm（標準）、8mm

■ 断面図



※使用可能な下地材の例
■ 石こうボード（推奨 12.5mm 以上）
■ モルタル面（推奨 含水率 4.5% 以下 密度強度 1.0N/mm² 以上 不陸は 2mm 以下）
下地材の選定と構造が建築基準法や火災予防条例などの法令、法規に適合したものであるかご確認ください。

一般的な納まり図 ※数値は一般的な例になります。



副資材推奨製品について



内装仕上げのダイノック™ フィルムDボード工法に適した弾力性接着剤。ダイノック™ フィルムDボード工法の2次接着剤として使用して頂けます。

- ・種類 弾力性接着剤
 - ・主成分 シリル化ウレタン樹脂系
 - ・外観 白色ペースト状
 - ・特長
- 原材料に厚生労働省指針値策定(2002年1月22日現在)の13物質を使用していません。
- 建築基準法・ホルムアルデヒド発散建築材料の告示対象外であり、日本接着剤工業会の自主規格制度に登録しています。(JAIA-008610 F☆☆☆☆)

3M™ 化粧パネル用ボンド IB25

このカタログに記載された仕様、デザインなどは、予告なしに変更することがあります。
製品の仕様、数値は代表値であり、保証値ではありません。
ご使用される前に必ず効果のご確認をお願いします。
3M、ダイノック、DI-NOC、スコッチマウントは、3M社の商標です。



ポリエチレンフォーム基材の両面にアクリル系粘着剤を塗布した両面粘着フォームテープ。
クッション性のある汎用テープとして、ダイノック™ フィルムDボード工法の1次接着剤として優れた接着力を発揮します。

- ・主成分 基材：ポリエチレンフォーム
粘着剤：アクリル系
 - ・厚さ 1.10mm
 - ・引張剪断力(対ステンレス板) 49N/cm²
 - ・単軸引張接着力(対ステンレス板) 53N/cm²
 - ・特長
- 冬場の低温時でも安定した貼り付けが可能です。
○手切れ性が良く作業成功率が向上します。

3M™ スコッチマウント™ 両面粘着フォームテープ MIX-313



3M Japan Group

住友スリーエム株式会社
コンストラクションマーケット事業部
<http://www.mmm.co.jp/cmd/dinoc>

Please Recycle. Printed in Japan
© 3M 2013. All rights reserved
DIN-081-H

カスタマーコールセンター

製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで

 **0570-012-123**

ナビダイヤル® 市内通話料金でご利用いただけます。
受付時間 / 8:45 ~ 17:15 月~金(土・日・祝・年末年始は除く)